SUCO MISTO DE TANGERINA, MANGA E MAÇÃ 1000 ML

REGISTRO DO PRODUTO NO MAPA: RS 002300-0.000009
REGISTRO DO ESTABELECIMENTO NO MAPA: 002300-0
MARCA: MONTE VÊNETO
NCM: 20099000 / CÓDIGO CEST: 1701000

SEM ADIÇÃO DE AÇÚCAR
SEM ADIÇÃO DE CONSERVANTES
SEM ADIÇÃO DE CORANTES

FABRICANTE

Cooperativa de Sucos Monte Vêneto
CNPJ 08.841.296/0001-85
RST 359, Km 11,3 Li – Júlio de Castilhos S/N Cotiporã – RS CEP: 95335-000

INGREDIENTES

Suco de tangerina integral, polpa de manga, suco de maçã integral, antioxidantes INS 220 e INS 300

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL

Porções por embalagem: 5
Porção: 200 ml (1 copo)

	100 ml	**200 ml**	**%VD***
Valor energético (kcal)	50	100	5
Carboidratos (g)	12	24	8
Açúcares totais (g)	12	24	
Açúcares adicionados (g)	0	0	0
Proteínas (g)	0,5	1,1	2
Fibras alimentares (g)	0,5	1,1	4

Não contém quantidades significativas de gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans e sódio.
*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

OBS.: Devido a safra e por ser um produto natural, pode apresentar alteração de textura, cor, sabor e pode ocorrer acúmulo residual natural da fruta.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	**Unid.**	**Limites**	
		Mínimo	Máximo
Acidez total	meq/L	70	100.0
Acidez volátil	meq/L	-	10
Graduação alcoólica a 20^0 c	% V/V	0	0,5
Sólidos solúveis (^{0}brix) a 20^0 c		11	14,5

CARACTERÍSTICA MICROBIOLÓGICA

Parâmetro	Limite máximo
Salmonella spp. /25mL	Ausência
Enterobacteriaceae UFC/mL	10^2
Bolores e leveduras UFC/mL	10^2

VALIDADE

24 meses a partir da data de fabricação, desde que o produto permaneça em sua embalagem original e seja armazenado em local fresco, seco, arejado e ao abrigo do sol. Não deve ser congelado. Após aberto deve ser mantido refrigerado entre 2°C e 6°C.

EMBALAGEM

Primária: Embalagem de vidro com capacidade de 1000 ml.

Secundária: Caixa de papelão reforçada, com abas superiores e inferiores vedadas por fita adesiva plastificada ou colada, contendo 6 unidades primárias.

ANÁLISE SENSORIAL	
Coloração amarela intensa, com aromas característicos das frutas, tendo predominância cítrica. Na boca apresenta boa acidez e refrescância, com boa percepção de cada fruta, tendo a tangerina um leve destaque. Temperatura para consumo: de 6°C a 10°C. Sugestão de harmonização: acompanha peixes e carnes grelhadas.	
DADOS DE EMBALAGENS:	
PALLET	
Quantidade de camadas por pallet	6 camadas
Quantidade de caixas por camada	20 caixas
Quantidade de caixas por pallet	120 caixas
Comprimento do pallet	1,20 metros
Largura do pallet	1 metro
Altura do pallet	1,566 metros
Peso total do pallet	1.104 kg
CAIXA	
Comprimento da caixa	27,8 cm
Largura da caixa	18,6 cm
Altura caixa	26 cm
Peso bruto da caixa	9,2 kg
Quantidade de garrafas por caixa	6 unidades
Código de barras da caixa	17898960357063
Código interno da caixa	916
GARRAFA	
Volume por garrafa	1000 mL
Dimensões da garrafa	Diâmetro = 9 cm
	Altura = 25 cm
Peso bruto da garrafa	1,500 kg
Peso líquido por garrafa	1,060 kg
Código de barras da garrafa	7898960357066
Código interno da unidade	906
RESPONSÁVEL TECNICO:	
JONATHAN GILNEI RODRIGUES DOS SANTOS ENG. AGRÔNOMO CREA RS235925	